CARBOPUR WFA

Двокомпонентна ін'єкційна смола, що швидко реагує з водою.

Клас клеючої речовини: речовина, яка моментально склеює.

**ВЛАСТИВОСТІ ТА СКЛАД**

Двокомпонентна ін'єкційна смола миттєвої дії, без фреонів та галогенів, призначена для тампонування та зміцнення водоносних зон, як правило, з температурою води нижче 15°С.

CarboPur WFA – це суміш різних поліолів та присадок, яка разом із продуктом CarboPur В, в результаті реакції, перетворюється на в'язку поліуретанову смолу.

CarboPur В являє собою поліізоціанат.

**ОБЛАСТІ ЗАСТОСУВАННЯ**

Для застосування у тріщинах понад 0,25 мм.

* санація ділянок з обводненою та водоносною породою;
* ізоляція з метою захисту від сильних потоків води, наприклад, від потоків води, що знаходяться під сильним тиском;
* санація та ізоляція штреків;
* санація старих шахтних стволів та безліч інших спеціальних областей застосування;
* закріплення анкерів.

**СПОСІБ ЗАСТОСУВАННЯ**

Обидва компоненти, CarboPur WFA і CarboPur В, в об'ємному співвідношенні 1:1 подаються через двокомпонентний насос. Перед подачею в попередньо підготовлений шпур ретельно змішуються за допомогою статичного змішувача, потім через герметизатор упорскуються в породу.

Контактуючи з водою, смола спінюється. В результаті реакції утворюється суміш, яка витісняє попередню; за відсутністю води вона, не спінюючись, твердне і перетворюється на щільний, непористий матеріал. За відповідних умов, під час однієї технологічної операції, виходить водонепроникна оболонка. При особливо сильному припливі рекомендується використовувати CarboPur WT. Для тампонування тріщин, що залишилися рекомендується використовувати CarboPur WF з вищою проникаючою здатністю.

**ТЕХНІКА БЕЗПЕКИ**

CarboPur WFA

S 26 При потраплянні в очі негайно ретельно промити водою та звернутися до лікаря. S 28b При потраплянні на шкіру негайно змити великою кількістю води з милом. S 37/39 Під час роботи використовувати відповідні захисні рукавички та захисні окуляри (захисний щиток).

CarboPur В

Символ: Xn (шкідливий для здоров'я) містить ізоціанати.

R 20 Шкідливий для здоров'я при потраплянні до органів дихання. R 36/37/38 Викликає подразнення очей, органів дихання та шкіри. R 42/43 Можлива підвищена чутливість при потраплянні в органи дихання та на шкіру.

S 23е Пари (аерозолі) не вдихати. S 26 При потраплянні в очі ретельно промити водою та звернутися до лікаря. S 28a При потраплянні на шкіру негайно промити великою кількістю води. S 36/37/39 Під час роботи використовувати відповідний захисний спецодяг, захисні рукавички та захисні окуляри (захисний щиток). S 38 При недостатньому провітрюванні надягти респіратор. S 45 В разі нещасного випадку або нездужання негайно викликати лікаря.

Особи, які регулярно працюють з продуктом та іншими поліуретановими смолами, згідно з інструкцією G27, повинні пройти профілактичне обстеження у профспілковій поліклініці. Інші дані слід дивитися в паспорті безпеки.

**ЗБЕРІГАННЯ**

Зберігати не менше шести місяців з дня постачання або дванадцять місяців від дати випуску за умови зберігання в сухому місці, за температури +10°С...+30°С. При використанні продуктів, що зберігалися більше зазначеного терміну, рекомендується звернутися до "Мinova Carbotekh" з метою перевірки на відповідність продукту специфікації.

Якщо продукт охолоне до низьких температур, то при обробці його необхідно підігріти до температури щонайменше +15°С. Напівперіод зігрівання (зменшення різниці температур вдвічі по відношенню до температури навколишнього середовища) тари, у якій зазвичай поставляється продукт, становить приблизно 24 год. Так, за температури повітря не нижче +25°С та температурі продукту не нижче +5°С продукт повинен бути спущений у шахту або поміщений в інше тепле місце не менше ніж за 24 год, а при температурі продукту до -15°С щонайменше як за 48 годин до початку роботи з ним. При нагріванні продукту слід стежити за тим, щоб не допустити локального перегріву, наприклад, на стінках ємності.

**ФОРМА ПОСТАЧАННЯ**

Різна ємність тари пов'язана з різною густиною продуктів і відповідає об'ємному співвідношенню 1:1.

|  |  |
| --- | --- |
| CarboPur WFА | CarboPur В |
| **30 кг у тарі з білої жерсті** **(жовта кришка)** | **35 кг у тарі з білої жерсті****(чорна кришка)** |
| **200 кг у бочці з накатаною горловиною** | **240 кг у бочці з накатаною горловиною** |

Інші форми постачання надаються за спеціальним замовленням.

**ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Зазначені дані одержано на підставі лабораторних досліджень. При використанні продукту вони можуть змінюватися за рахунок теплообміну між смолою та породою, вологості, а також під дією тиску та інших факторів.

Дані відповідають рівню знань та досвіду на момент друку даної технічної специфікації (див. нижче). За винятком випадків наявності відповідної письмової домовленості, специфікація не є гарантією в правовому сенсі. Знання та досвід у використанні матеріалу перебувають у постійному розвитку. Опис продукту не може враховувати всіх окремих випадків та умов використання продукту, тому необхідно перевірити продукт на його придатність для використання у конкретних цілях. Застосування, використання та обробка продукту не може бути проконтрольована компанією, тому клієнт самостійно несе відповідальність за використання, так само як і за результати обробки продукту, що здійснюється на підставі технічних рекомендацій від компанії.

**ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТУ**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | СarboPur WFА | СarboPur B |
| Щільність при +25°С | **кг/м³** | **1.010 ± 30** | **1.230 ± 30** |
| Колір | **-** | **медовий** | **коричневий** |
| Температура спалаху | **°С** | **> 150** |
| В'язкість при +15°С | **мПас** | **430 ± 100** | **550 ± 100** |
| В'язкість при +10°С | **640 ± 150** | **920 ± 150** |

**ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

**ПАРАМЕТРИ РЕАКЦІЇ**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | При відсутностіконтакту з водою | При контакті з водою |
| Початкова температура | **10°С** | **15°С** | **10°С** | **15°С** |
| Початок спінювання | **-** | **-** | **1'20" ± 30"** | **0'45" ± 10"** |
| Закінчення спінювання / Час схоплювання | **0'43" ± 5"** | **0'33" ± 5"** | **1'40" ± 30"** | **1'10" ± 20"** |
| Чинник спінювання | **1** | **1** | **2 - 20** | **2 – 12** |